



中华人民共和国国家标准

GB/T 12859.1—2012
代替 GB/T 12859—1991

GB/T 12859.1—2012

电子元器件质量评定体系规范 压电陶瓷谐振器 第1部分：总规范——鉴定批准

Piezoelectric ceramic resonators—A specification in the IEC quality assessment system for electronic components (IECQ)—Part 1: Generic specification—Qualification approval

(IEC 61253-1:1993, MOD)

中华人民共和国
国家标准
电子元器件质量评定体系规范
压电陶瓷谐振器
第1部分：总规范——鉴定批准

GB/T 12859.1—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

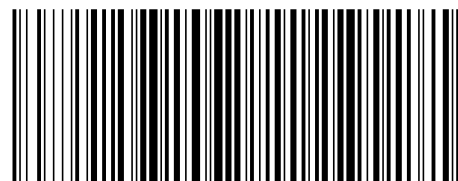
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 34 千字
2013年5月第一版 2013年5月第一次印刷

*

书号: 155066·1-46417 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 12859.1—2012

2012-11-05 发布

2013-02-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 总则	1
1.1 范围	1
1.2 规范性引用文件	1
2 技术特性	2
2.1 单位、符号和术语	2
2.2 优先额定值和特性	4
2.3 标志	4
3 质量评定程序	4
3.1 鉴定批准/质量评定体系	4
3.2 初始制造阶段	4
3.3 结构相似元件	4
3.4 鉴定批准程序	5
3.5 质量一致性检验	5
3.6 替代的试验方法	5
4 试验和测量程序	6
4.1 概述	6
4.2 标准大气条件	6
4.3 外观检验和尺寸检查	7
4.4 绝缘电阻	7
4.5 耐电压	8
4.6 工作频率	9
4.7 谐振电阻	9
4.8 自由电容	9
4.9 引出端强度	9
4.10 耐焊接热	10
4.11 可焊性	11
4.12 温度快速变化	11
4.13 振动	11
4.14 碰撞	11
4.15 冲击	11
4.16 密封	11
4.17 气候序列	11
4.18 稳态湿热	12
4.19 耐久性试验	13

4.20 随温度变化的工作频率 13
 4.21 贮存 14
 附录 A (资料性附录) 本部分与 IEC 61253-1:1993 技术性差异及其原因 15

附录 A
 (资料性附录)

本部分与 IEC 61253-1:1993 技术性差异及其原因

表 A.1 给出了本部分与 IEC 61253-1:1993 的技术性差异及其原因的一览表。

表 A.1 本部分与 IEC 61253:1993 的技术性差异及其原因

本部分的章条号	技术性差异	原因
2.1.16	谐振频率的定义不引用 IEC 302 的表 II	经查阅资料,IEC 302 已作废,且表 II 中并没有对谐振频率作明确的定义,因此,本条直接使用 IEC 1178-1:1993 谐振频率的定义,不再引用 IEC 302
4.4.5	“若该温度不是 25 °C,应将测量值乘以分规范规定的适当的修正因数进行修正”改为“若该温度不是 25 °C,应将测量值乘以规定的适当的修正因数进行修正”	经查阅,分规范未规定修正系数,故本条款删去“分规范规定的”,以便与相关规范协调一致
4.11.2.1	“焊槽温度:235 °C ± 5 °C”,增加“(除另有规定)”	IEC 原标准未考虑当前无铅产品(260 °C)的问题,本部分对焊槽温度除原规定外,再加“除非另有规定”,以适应无铅焊接的要求